



DE PROTHESENKUNSTSTOFF

GB DENTURE BASE RESIN

**Xthetic[®]
cold**

**Xthetic[®]
cold
extra**

DE Gebrauchsanweisung

Produktbeschreibung

Prothesenkunststoff, Autopolymerisat. Kunststoff zur Herstellung von herausnehmbarem oder festsitzendem Zahnersatz im Gießverfahren.

Zusammensetzung

2-Komponenten-Kunststoffsystem bestehend aus Pulver und Flüssigkeit.

Hauptkomponente Pulver: Methylmethacrylat-Copolymer. Hauptkomponente Flüssigkeit: Methylmethacrylat, Dimethacrylat.

Indikationen

- Herstellung von Totalprothesen im Gießverfahren
- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterungen (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

Kontraindikationen

Patientenkontakt mit dem unpolymerisierten Kunststoff oder dessen Einzelkomponenten ist kontraindiziert. Bei erwiesener Allergie gegen einen oder mehrere Bestandteile des Produktes ist von einer Verwendung abzusehen.

Vorbereitung

Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch einen Gips- oder Silikonvorwall fixiert. Totale Prothesen (Wachsaufstellung auf dem Modell) werden mit dem Modell in einer geeigneten Küvette fixiert und diese mit Silikon oder Agar-Gel aufgefüllt.

Anschließend werden die Zähne, Modellgussgerüst und Modell durch Abbrühen und/oder Abdampfen von Wachsresten gereinigt und das Modell gewässert. Bei totalen Prothesen sollte unbedingt so lange gewässert werden, bis keine Luftblasen mehr aufsteigen. Dies ist hierbei besonders wichtig, damit während der Druckpolymerisation keine Luft aus dem Gips in den Kunststoff gepresst wird und Blasen entstehen.

Isolierung

Das Modell und die Gipsvorwälle werden 1-2 Mal dünn mit Alginatisolierung bestrichen. Der **AcrylX[®] Xeparator** liefert hierbei stets hervorragende Ergebnisse.

Wichtig: Sollte zweimal isoliert werden, darf die erste Isolierschicht nicht vollständig getrocknet sein, bevor der zweite Auftrag erfolgt. Dies kann gegebenenfalls zu Weißverfärbungen an den Basalflächen des Kunststoffes führen. Unbedingt die Gebrauchsanweisung der Isolierlösung beachten!

Hinweis

Xthetic[®] cold bzw. **Xthetic[®] cold extra** haftet nicht an hochvernetzten synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit mechanischen Retentionen versehen werden. Für einen verbesserten Haftverbund wird empfohlen die Basisflächen der Zähne mit **Xthetic[®] bond** zu bestreichen.

Verarbeitung

Mischungsverhältnis 10:7

Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt 10g Pulver und 7g Flüssigkeit. Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und die entsprechende Menge Pulver schnellstmöglich hinzugeben und homogen durchspateln.

Wichtig: Nach einer Anquellzeit von ca. 30 Sekunden das Gemisch nochmals durchmischen um eine homogene Verteilung der angequollenen Perlen zu erreichen! Auf Blasenfreiheit achten!

Das nun fertige Gemisch ist für ca. 2-3 min gießbar und kann in die Vorwälle oder die Gießkanäle der Küvette eingefüllt werden.

Mit Beginn der plastischen Phase wird der Kunststoff standfest, fließt nicht mehr aus den Vorwällen heraus und ist modellierbar. Die plastische Phase beträgt ca. 3 min bei **Xthetic[®] cold** und ca. 20 min bei **Xthetic[®] cold extra**.

Freie Dosierung ist möglich, eine Gewährleistung der physikalischen Materialeigenschaften ist jedoch nur bei Abwiegen der Komponenten gegeben. Bei freier Dosierung so viel Pulver zur Flüssigkeit hinzugeben bis eine sämige Konsistenz erreicht ist.

Polymerisation - Xthetic[®] cold

Maximal 8 Minuten nach Zugabe des Pulvers in die Flüssigkeit erfolgt die Polymerisation unter einem Druck von 2-3 bar und einer Wassertemperatur von 45-50°C für ca. 7 min. Die Angabe bezieht sich auf eine vorangehende Verarbeitungszeit von ca. 8 Minuten. Die Zeit im Druckpolymerisationsgerät sollte bis zur 15. Minute nach dem Anmischen der Komponenten andauern.

Polymerisation - Xthetic[®] cold extra

Maximal 20 Minuten nach Zugabe des Pulvers in die Flüssigkeit erfolgt die Polymerisation unter einem Druck von 2-3 bar und einer Wassertemperatur von 45-50°C für ca. 15-20 min. Die Angabe bezieht sich auf eine vorangehende Verarbeitungszeit von ca. 8 Minuten. Die Zeit im Druckpolymerisationsgerät sollte bis zur 35. Minute nach dem Anmischen der Komponenten andauern.

Nach Fertigstellung

Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes (2,4% gemäß DIN EN ISO 20795-1) zu erreichen und somit Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Rückmeldungen

Rückmeldungen zu dem Produkt richten Sie bitte an **info@acrylx.com**. Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedsstaates, in dem der Anwender und/oder der Patient ansässig ist, zu melden.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise

Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter nach Gebrauch stets gut verschließen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: mit viel Wasser und Seife waschen.

Farben

Das Material ist erhältlich in farblos, pink, pink V (geadert), pink TL (transluzent), pink TLV (transluzent-geadert), pink opaque, V5 und pink C34.

Lieferformen

Pulver: 1kg, 5kg, 10kg
Flüssigkeit: 500ml, 5L

© = eingetragenes Warenzeichen der AcrylX[®] GmbH

Stand: 2021-10



AcrylX[®] GmbH
Industriestraße 7
61191 Rosbach v.d.H.
www.acrylx.com



MADE IN GERMANY

Product description

Denture acrylic, autopolymer. Acrylic for fabricating removable or fixed dentures using the pouring technique.

Composition

2-component resin system consisting of powder and liquid. Main powder component: methyl methacrylate-copolymer. Main liquid component: methyl methacrylate, dimethacrylate.

Indications

- Fabrication of full dentures using the pouring technique
- Completion of partial dentures
- partial or full relining (indirect application)
- Additions and repairs

Contraindications

Patient contact with the unpolymerized acrylic or its individual components is contraindicated. Do not use in case of a known allergy to one or more components of the product.

Preparation

With partial dentures, the teeth set up in wax are fixed in position using a plaster or silicone index. Full dentures (wax setup on the model) are fixed in position in a suitable flask and the flask is filled with silicone or agar gel.

The teeth, metal framework and model are cleaned of wax residue by boiling and/or steaming and the model is soaked. With full dentures it is essential to soak the model until no more air bubbles rise from the plaster. This is particularly important to ensure that no air is pressed into the acrylic from the plaster during pressure polymerization which would result in porosities.

Separating

Coat the model and plaster indexes 1-2 times with a thin layer of alginate based separating agent. The **AcrylX® Xeparator** always shows reliable results.

Important: If separating twice, the first layer of separating agent should not be completely dry before applying the second layer. In certain circumstances this can result in white discoloration on the acrylic surface. It is essential to follow the instructions for use of the separating agent!

Note

Xthetic® cold and **Xthetic® cold extra** do not bond to highly cross-linked denture teeth. Denture teeth must be conditioned (roughened) and/or provided with mechanical retentions. It is recommended to coat the base surfaces of the teeth using **Xthetic® bond** to improve bonding strength.

Processing

Mixing ratio 10:7

The recommended mixing ratio is 10g powder and 7g liquid. Place the liquid in a mixing beaker, add the corresponding amount of powder as quickly as possible and mix thoroughly to a homogeneous consistency using a spatula.

Important: Thoroughly spatulate the mixture again after a saturation time of approx. 30 seconds to obtain homogeneous distribution of the saturated polymer beads! Ensure there are no bubbles in the mixture!

The prepared mixture is pourable for approx. 2-3 min. and can be filled into the indexes or openings of the casting canals.

With the beginning of the plastic phase, the resin becomes stable, no longer flows out of the indexes and can be modeled. The plastic phase lasts approx. 3 min for **Xthetic® cold** and approx. 20 min for **Xthetic® cold extra**.

Freehand dosing is possible, but the physical properties of the material are only guaranteed if the components are weighed out. When dosing freehand, add powder to the liquid until it produces a smooth consistency.

Polymerization - Xthetic® cold

Maximum 8 minutes after addition of the powder into the liquid, polymerization takes place under a pressure of 2-3 bar and a water temperature of 45-50°C [113-122°F] for approx. 7 min. The specification refers to a preceding processing time of approx. 8 minutes. The time in the pressure polymerization unit should last up to the 15th minute after mixing of the components.

Polymerization - Xthetic® cold extra

Maximum 20 minutes after addition of the powder into the liquid, polymerization takes place under a pressure of 2-3 bar and a water temperature of 45-50°C [113-122°F] for approx. 15-20 min. The specification refers to a preceding processing time of approx. 20 minutes. The time in the pressure polymerization unit should last up to the 35th minute after mixing the components.

After completion

Until incorporation the denture should be stored in water. It is always recommended to store the denture in water for 24 hours to achieve further reduction of the residual monomer content (2.4% according to ISO 20795-1), and thus prevent any taste irritation.

Feedback

Please direct any feedback regarding this product to **info@acrylx.com**. All serious incidents that have occurred in connection with the product must be reported to the manufacturer and the competent authority of the member state in which the user and/or patient is located.

Storage and Safety Measures

Do not use the material after the expiration date. Store at temperatures not exceeding 25°C [77°F]. Protect from sunlight. Close containers immediately after use. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. Dispose of contents/container in accordance with local disposal regulations.

Highly flammable liquid and vapour. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. May cause respiratory irritation. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/ face protection. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.

Colors

The material is available in colorless, pink, pink V (veined), pink TL (translucent), pink TLV (translucent-veined), pink opaque, V5 and pink C34.

Delivery forms

Powder: 1kg, 5kg, 10kg
Liquid: 500ml, 5L

® = registered trademark of AcrylX® GmbH

Issued: 2021-10

Weitere Sprachen sind verfügbar auf: Additional languages are available at: D'autres versions linguistiques sont disponibles sur: Altre versioni linguistiche disponibili su: Otras versiones lingüísticas disponibles en: Outras versões linguísticas disponíveis em: Andere taalversies zijn beschikbaar op:

www.acrylx.com

Kurzinformation / Short Information ^{*1}	Xthetic® cold	Xthetic® cold extra
Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit <i>Mixing ratio Powder/Liquid</i>	10 : 7	10 : 7
Anquellphase ca. <i>Saturation phase approx.</i>	30 s	30 s
Gießphase ca. <i>Pouring phase approx</i>	3 min	3 min
Plastische Phase ca. <i>Plastic phase approx.</i>	3 min	20 min
Polymerisation (2-3 bar, 45-50°C) ca. <i>Polymerization (2-3 bar, 113-122°F) approx.</i>	7 min	15-20 min

^{*1} Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23°C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.
The provided times refer to a material- and room temperature of 23°C [73,5°F]. Higher temperatures shorten, lower temperatures extend these times.