

Produktinformation

Xthetic[®] hot

Prothesenkunststoff, Heißpolymerisat



Xthetic® hot

Prothesenkunststoff, Kurzzeit-Heißpolymerisat. Kunststoff zur Herstellung von herausnehmbarem oder festsitzendem Zahnersatz in der Stopf- und Presstechnik sowie im Injektionsverfahren.

Indikationen:

- Herstellung von Total- und Teilprothesen in der Stopf- und Presstechnik
- Herstellung von Total- und Teilprothesen im Injektionsverfahren

Eigenschaften:

- einfache Verarbeitung
- sehr gute Fließfähigkeit
- hohe Passgenauigkeit und garantiert qualitativ hochwertige Ergebnisse
- hervorragende mechanische Werte
- optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- physiologische Farben und absolute Farbstabilität
- Cadmium frei
- geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

Mischungsverhältnis:

10g Pulver mit 4g Flüssigkeit

Verarbeitungszeiten:

Anquellphase: ca. 10 min
Verarbeitungsphase (Stopf- / Presstechnik): ca. 45 min
Verarbeitungsphase (Injektionstechnik): ca. 5 min

Polymerisation:

Das Material wird für 20 Minuten in kochendem Wasser polymerisiert.

Farben:

Das Material ist erhältlich in farblos, pink, pink V (geadert), pink TL (transluzent), pink TLV (transluzent-geadert), pink opaque und V5.

Lieferformen:

Pulver: 100g, 1.000g, 5.000g
Flüssigkeit: 80ml, 500ml, 5.000ml

Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1, Typ 1 Klasse 1 und gemäß MPRL 93/42/EWG Anhang IX, Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.



Technische Daten:

Biegeeigenschaften gem. ISO 20795-1	Normanforderung	Xthetic® hot
Biegefestigkeit in MPa	min. 65	80
Biegemodul in MPa	min. 2000	2700
Höchstfaktor der Beanspruchungsintensität in MPa	nicht gefordert	-
Gesamtbrucharbeit in J/m ²	nicht gefordert	-

weitere Eigenschaften gem. ISO 20795-1	Normanforderung	Xthetic® hot
Wasseraufnahme in µg/mm ³	max. 32	23
Löslichkeit in µg/mm ³	max. 1,6	0,6
Restmonomergehalt in %	max. 2,2	0,8

weitere Anforderungen	Xthetic® hot
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Plastizität beim Stopfen	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit und Formbeständigkeit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Farbe und Farbbeständigkeit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Transluzenz und Porenfreiheit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Verbundfestigkeit mit Kunststoffzähnen	erfüllt
DIN EN ISO 10993 Anforderungen an die Biologische Verträglichkeit	erfüllt