

## Produktinformation

# Xthetic<sup>®</sup> prime

Prothesenkunststoff, Autopolymerisat



## Xthetic<sup>®</sup> prime

Prothesenkunststoff, Autopolymerisat. Kunststoff zur Herstellung von herausnehmbarem oder festsitzendem Zahnersatz im Gießverfahren.

### Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- Herstellung von Totalprothesen im Gießverfahren
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

### Eigenschaften:

- universelle Anwendung
- auch hervorragend für Implantatarbeiten geeignet
- sehr gute Fließfähigkeit
- optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- minimale Schrumpfung
- homogene Oberfläche, sehr geringe Plaqueanfälligkeit
- einfache Ausarbeit- und Polierbarkeit
- physiologische Farben und absolute Farbstabilität
- Cadmium frei
- geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

### Mischungsverhältnis:

10g Pulver mit 4-5g Flüssigkeit

### Verarbeitungszeiten:

Anquellphase: ca. 30 sek  
Gießphase: ca. 3 min  
Plastisch-modellierfähige Phase: ca. 3 min

### Polymerisation:

Die Polymerisation erfolgt unter einem Druck von 2-3 bar und einer Wassertemperatur von 45-50°C für ca. 15 min.

### Farben:

Das Material ist erhältlich in farblos, pink, pink V (geadert), pink TL (transluzent), pink TLV (transluzent-geadert), pink opaque, V5, pink C33 und pink C34.

### Lieferformen:

Pulver: 100g, 1.000g, 5.000g, 10kg  
Flüssigkeit: 80ml, 500ml, 5.000ml

Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1, Typ 2 Klasse 1 und gemäß MPRL 93/42/EWG Anhang IX, Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.



### Technische Daten:

| Biegeeigenschaften gem. ISO 20795-1              | Normanforderung | Xthetic <sup>®</sup> prime |
|--|-----------------|----------------------------|
| Biegefestigkeit in MPa                           | min. 60         | 75                         |
| Biegemodul in MPa                                | min. 1500       | 2550                       |
| Höchstfaktor der Beanspruchungsintensität in MPa | nicht gefordert | -                          |
| Gesamtbrucharbeit in J/m <sup>2</sup>            | nicht gefordert | -                          |

| weitere Eigenschaften gem. ISO 20795-1 | Normanforderung | Xthetic <sup>®</sup> prime |
|--|-----------------|----------------------------|
| Wasseraufnahme in µg/mm <sup>3</sup>   | max. 32         | 23                         |
| Löslichkeit in µg/mm <sup>3</sup>      | max. 8,0        | 2,2                        |
| Restmonomergehalt in %                 | max. 4,5        | 1,9                        |

| weitere Anforderungen   | Xthetic <sup>®</sup> prime |
|---|----------------------------|
| DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Plastizität beim Stopfen                        | nicht gefordert            |
| DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit und Formbeständigkeit | erfüllt                    |
| DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Farbe und Farbbeständigkeit                     | erfüllt                    |
| DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Transluzenz und Porenfreiheit                   | erfüllt                    |
| DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Verbundfestigkeit mit Kunststoffzähnen          | erfüllt                    |
| DIN EN ISO 10993 Anforderungen an die Biologische Verträglichkeit                       | erfüllt                    |